



Cały układ sprężonego powietrza od jednego dostawcy
Zagwarantowana jakość powietrza



Umowa serwisowa i gwarancja w jednym



Zdalny monitoring w standardzie

www.compair.com



Uzdatnianie sprężonego powietrza

Spełnianie i przekraczanie oczekiwań

Niepożądane substancje mogą występować i występują w sprężonym powietrzu - z zassanego powietrza oraz są generowane przez proces, np. brud, kurz, woda, olej i inne mikrozanieczyszczenia. Dzięki zainstalowaniu odpowiedniego systemu uzdatniania powietrza, można całkowicie wyeliminować wilgoć i zanieczyszczenia, które niszczą produkcję, ograniczają sprawność systemu i zwiększają koszty. Ponadto uzdatnianie powietrza umożliwia dostarczanie sprężonego powietrza o jakości dokładnie określonej dla danego zastosowania lub procesu.

Spełnienie lub przekroczenie nawet najbardziej rygorystycznych norm czystości powietrza poprzez usuwanie zanieczyszczeń ze sprężonego powietrza za pomocą odpowiedniej filtracji niewątpliwie znacznie obniży koszty operacyjne i wydłuży żywotność Państwa systemów sprężonego powietrza i sprzętu aplikacyjnego.

W ten sam sposób, wybór odpowiedniego osuszacza dla Państwa aplikacji pomoże wyeliminować wilgoć i zapobiec korozji, unikając kosztownych awarii sprzętu oraz uszkodzeń produktu.

Rozwiązania w zakresie uzdatniania sprężonego powietrza zaprojektowane i wyprodukowane przez CompAir chronią Państwa systemy i procesy oraz są energooszczędne i przyjazne dla środowiska.



Uzdatnianie sprężonego powietrza

NOWE
ROZWIĄZANIA



Spełnianie i przekraczanie oczekiwań

Niektóre z najnowszych rozwiązań od CompAir:



Osuszacze ziębnicze 3.200 – 4.800 m³/h

- Do 16% niższe zużycie energii
- 27% mniejsza utrata ciśnienia
- Do 88% niższy ślad węglowy
- 34% redukcja śladu węglowego
- 13 do 14 bar(g)
- Wymowane kolektory powietrza
- Zdalne monitorowanie za pomocą iConn



Regenerowane osuszacze ziębnicze - SUBZERO 1.600 m³/h

- Innowacyjna technologia
- ISO Klasa 3: -20°C PDP
- Najniższy całkowity koszt posiadania
- Stabilny PDP
- Kompatybilny ze wszystkimi sprężarkami
- Oparty na doświadczeniach z poprzednich modeli
- Zdalne monitorowanie za pomocą iConn



Osuszacze adsorpcyjne regenerowane na gorąco z dmuchawami 11.000 – 4.500 m³/h

- Nie wymaga żadnego powietrza do regeneracji
- Redukcja skoków PDP i Temp o 50%
- Oszczędność energii o 15%
- Nowy 7-calowy ekran dotykowy
- Nowa opcja wysokowydajnych osuszaczy
- Zdalne monitorowanie za pomocą iConn

Uzdatnianie sprężonego powietrza

Spełnianie i przekraczanie oczekiwań

NOWE
ROZWIĄZANIA



Filtry wysokotemperaturowe

30 – 2.700 m³/h

- Konstrukcja z zerowym prześwitem
- Niski spadek ciśnienia
- Różne stopnie filtracji



Separatory oleju i wody

Mniejszy rozmiar: 120m³/h

- <5ppm na tłoczeniu
- Te same uchwyty do montażu na ścianie
- Tworzywo PP pochodzące w 100% z recyklingu
- Certyfikat DIBT
- PBT dla klientów <3yr



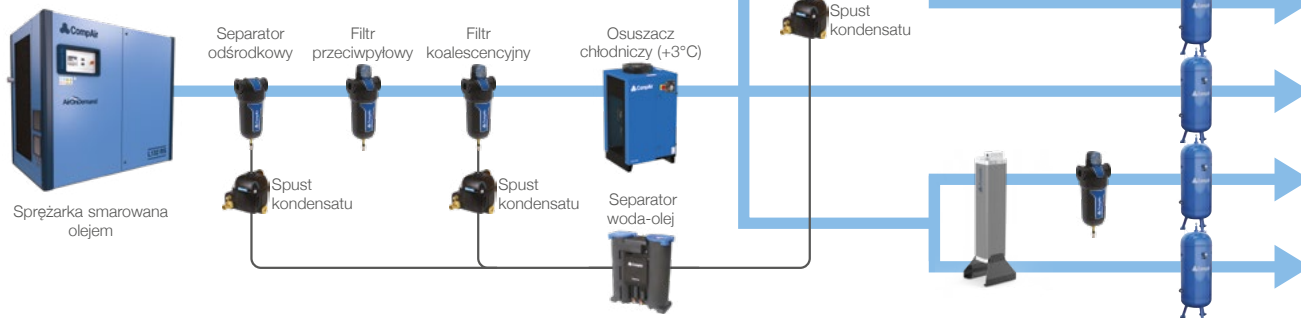
Spusty kondensatu

Sterowane czasowo, elektryczne
bezsztatne, magnetyczne bezsztatne
odpływy i zawory Saver Lock

- Niezawodny
- Kompaktowe konstrukcje
- Łatwość użytkowania i konserwacji
- Efektywność energetyczna
- Opatentowana technologia

Czystość sprężonego powietrza - zalecenia dotyczące instalacji

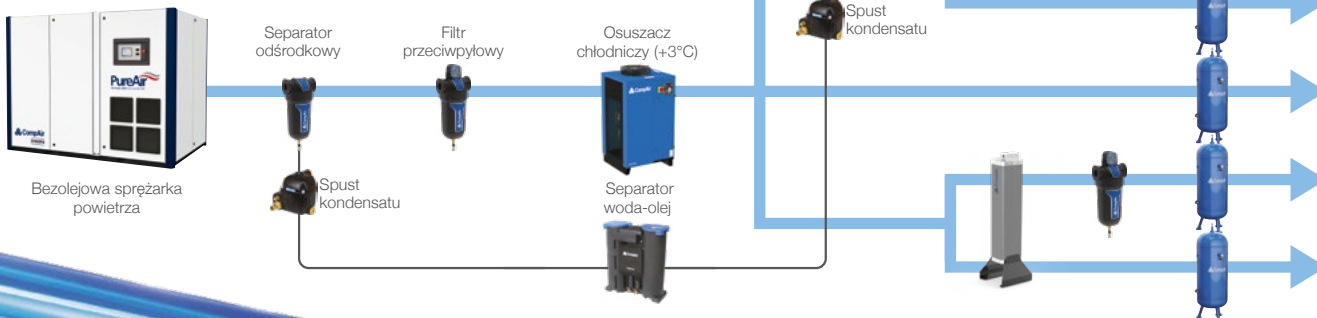
Uzdatnianie sprężonego powietrza za pomocą osuszacza chłodniczego dla instalacji smarowanych olejem (ciśnieniowy punkt rosy do +3°C)



Sprężone powietrze
Osiągalna klasa

	Cząsteczki	Woda	Olej
1	1	4	0
1	1	4	1
1	1	4	1
2	2	4	1
2	2	4	0
2	2	4	1

Uzdatnianie sprężonego powietrza za pomocą osuszacza chłodniczego dla instalacji bezolejowych (ciśnieniowy punkt rosy do +3°C)



Sprężone powietrze
Osiągalna klasa

	Cząsteczki	Woda	Olej
1	1	4	0
1	1	4	1
1	1	4	1
2	2	4	1
2	2	4	0
2	2	4	1

ISO 8573-1:2010 Zanieczyszczenia i klasy czystości sprężonego powietrza

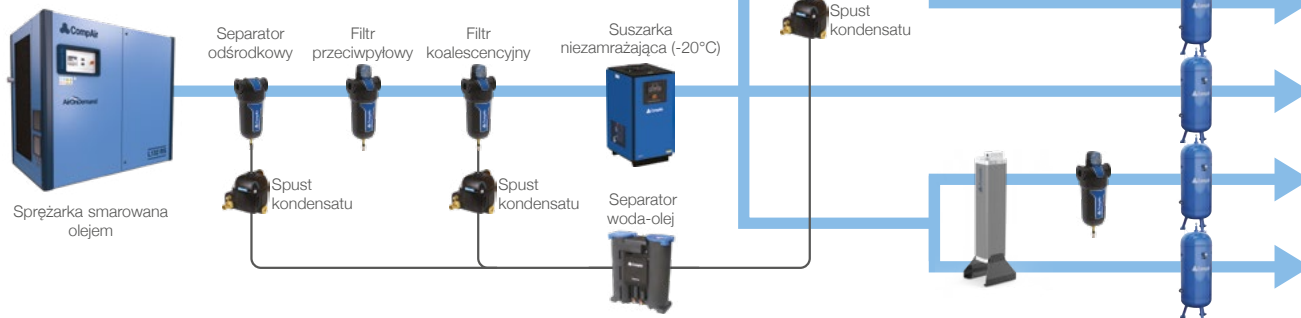
Klasa	Cząsteczki			Przez masę [mg/m³]
	Według wielkości cząstek (maksymalna liczba cząstek na m³)			
	0,10 - 0,5 mikronów	0,5 - 1,0 mikronów	1,0 - 5,0 mikronów	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - ≤ 5
7	-	-	-	0 - ≤ 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Zanieczyszczenia mikrobiologiczne				
Nie zidentyfikowano klas czystości				

Klasa	Woda		Płyn [g/m³]
	Nie zidentyfikowano klas czystości		
	[°C]	[°F]	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10
Inne zanieczyszczenia gazowe			
Nie określono klas czystości. Wymienione gazy to: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, węglowodory w zakresie od C ₁ do C ₅			

Klasa	Olej	
	Ciecz, aerozol i opary [mg/m³]	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1	
1	≤ 0,01	
2	≤ 0,1	
3	≤ 1	
4	≤ 5	
5	-	
6	-	
7	-	
8	-	
9	-	
X	>5	
Inne zanieczyszczenia gazowe		
Nie określono klas czystości. Wymienione gazy to: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, węglowodory w zakresie od C ₁ do C ₅		

Czystość sprężonego powietrza - zalecenia dotyczące instalacji

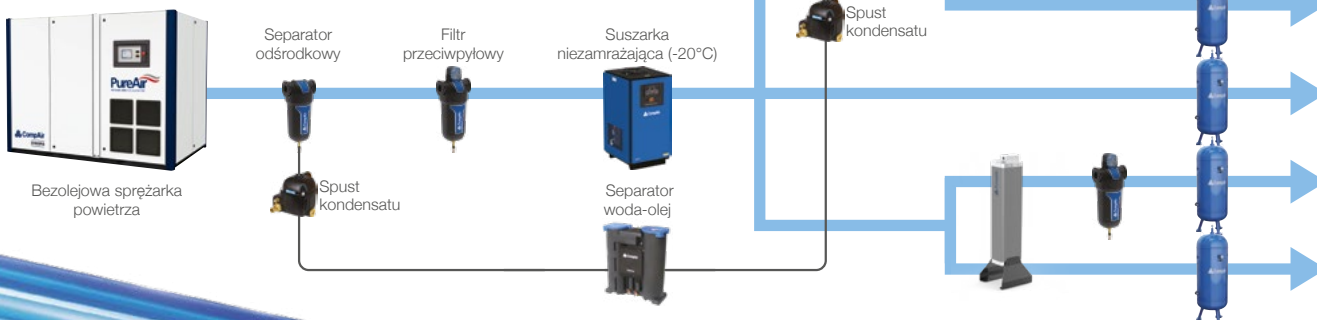
Uzdatnianie sprężonego powietrza z wykorzystaniem osuszacza Subzero dla instalacji smarowanych olejem (ciśnieniowy punkt rosy do -20°C)



Sprężone powietrze Osiągalna klasyfikacja

Cząsteczki	Woda		Olej
	1	3	
1	3	0	
1	3	1	
1	3	1	
2	3	1	
2	3	0	
2	3	1	

Uzdatnianie sprężonego powietrza przy użyciu osuszacza Subzero dla instalacji bezolejowych (ciśnieniowy punkt rosy do -20°C)



Sprężone powietrze Osiągalna klasyfikacja

Cząsteczki	Woda		Olej
	1	3	
1	3	0	
1	3	1	
1	3	1	
2	3	1	
2	3	0	
2	3	1	

ISO 8573-1:2010 Zanieczyszczenia i klasy czystości sprężonego powietrza

Klasa	Cząsteczki			Przez masę [mg/m ³]
	Według wielkości cząstek (maksymalna liczba cząstek na m ³)			
	0,10 - 0,5 mikronów	0,5 - 1,0 mikronów	1,0 - 5,0 mikronów	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1			
1	≤ 20.000	≤ 400	≤ 10	-
2	≤ 400.000	≤ 6.000	≤ 100	-
3	-	≤ 90.000	≤ 1.000	-
4	-	-	≤ 10.000	-
5	-	-	≤ 100.000	-
6	-	-	-	0 - 5
7	-	-	-	0 - 10
8	-	-	-	-
9	-	-	-	-
X	-	-	-	-
Zanieczyszczenia mikrobiologiczne				
Nie zidentyfikowano klas czystości				

Klasa	Ciśnienie pary Punkt rosy		Płyn [g/m ³]
	[°C]	[°F]	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1		
1	≤ -70	≤ -94	-
2	≤ -40	≤ -40	-
3	≤ -20	≤ -4	-
4	≤ +3	≤ +37	-
5	≤ +7	≤ +45	-
6	≤ +10	≤ +50	-
7	-	-	≤ 0,5
8	-	-	≤ 5
9	-	-	≤ 10
X	-	-	>10
Inne zanieczyszczenia gazowe			
Nie określono klas czystości. Wymienione gazy to: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, węglowodory w zakresie od C ₁ do C ₅			

Klasa	Olej	
	Ciecz, aerozol i opary [mg/m ³]	
0	Określone przez użytkownika lub dostawcę sprzętu i bardziej rygorystyczne niż klasa 1	
1	≤ 0,01	
2	≤ 0,1	
3	≤ 1	
4	≤ 5	
5	-	
6	-	
7	-	
8	-	
9	-	
X	>5	
Inne zanieczyszczenia gazowe		
Nie określono klas czystości. Wymienione gazy to: CO, CO ₂ , SO ₂ , NOX, węglowodory w zakresie od C ₁ do C ₅		



Innowacyjność i Doskonałość Techniczna

Wiodący globalny producent szerokiej gamy światowej klasy rozwiązań w zakresie sprężonego powietrza, firma CompAir dąży do zapewnienia kompleksowego rozwiązania dla swoich partnerów przemysłowych. Począwszy od najnowszych osiągnięć w zakresie technologii bezolejowych i smarowanych olejem, aż po kompletną gamę urządzeń pomocniczych, uzdatniania powietrza i akcesoriów.

Gęsta sieć oddziałów i dystrybutorów sprężarek CompAir, obejmująca wszystkie kontynenty, zapewnia dostęp do najnowszych rozwiązań w dziedzinie sprężania gazów w połączeniu z lokalnym doradztwem i wsparciem technicznym.

CompAir, to jeden z największych producentów sprężarek na świecie. Naszym głównym celem jest nieustanne ulepszanie oferowanych przez nas urządzeń. Efektem tych starań są sprężarki spełniające oczekiwania nawet najbardziej wymagających klientów.



Szeroka paleta sprężarek CompAir

Zaawansowane technologicznie sprężarki olejowe

Smarowane

- Śrubowe
 - > ze stałą i regulowaną wydajnością
- Sprężarki przewoźne

Bezolejowe

- Sprężarki śrubowe z wtryskiem wody
 - > ze stałą i regulowaną wydajnością
- Śrubowe sprężarki dwustopniowe
 - > ze stałą i regulowaną wydajnością
- Spiralne
- Ultima®

Uzdatnianie sprężonego powietrza

- Filtry
- Osuszacze ziębnicze i adsorpcyjne
- Spusty kondensatu
- Osuszacze wykorzystujące ciepło sprężania
- Generatory azotu

Nowoczesne systemy sterowania

- Sterowniki sprężarek DELCOS
- Sterownik nadrzędny SmartAir Master Plus
- iConn - Serwis sprężarek Smart Compressor

Usługi dodatkowe

- Audyt sieci sprężonego powietrza
- Pomiar wydajności
- Wykrywanie nieszczelności

Pomoc techniczna dla klientów

- Dobór urządzeń
- Lokalne oddziały serwisowe
- Oryginalne części zamienne i oleje CompAir