



 **CompAir**



 **hydrovane**



CHAMPION



 **Elmo
Rietschle**



 **TSSP** [®]
Technika Systemów
Sprężonego Powietrza

Przegląd oferty

www.sprezarki.com.pl

Technika Systemów Sprężonego Powietrza s.c.

Twój ekspert w doborze sprężarek i pomp próżniowych

Szukasz niezawodnego źródła sprężonego powietrza lub podciśnienia?

Wybierz profesjonalistów, którzy dobrać urządzenie dokładnie pod Twoją aplikację, a nie to co najłatwiej sprzedać. Jesteśmy zespołem doradców pomagających klientom przemysłowym wybierać urządzenia pneumatyczne zawsze optymalnie dobrane do miejsca eksploatacji.

Z ponad **20-letnim doświadczeniem** i licznymi certyfikatami szkoleniowymi od CompAir, Gardner Denver, Hydrovane, Champion, Elmo Rietschle, zapewniamy sprzęt w specyfikacji precyzyjnie dopasowanej do Twoich potrzeb.

Jako autoryzowany dystrybutor marek CompAir, Champion i Hydrovane (a w pompach próżniowych i dmuchawach Elmo Rietschle), oferujemy dziesiątki modeli sprężarek w wersjach jedno- i dwustopniowych, z napędem pasowym lub bezpośrednim, stało- lub zmiennie-obrotowych, w tym także sprężarki bezolejowe i zintegrowane z osuszaczem. W ofercie mamy też pompy próżniowe i dmuchawy.

Do kompletowania systemu sprężonego powietrza dobieramy osuszacze chłodnicze lub adsorpcyjne, filtry, separatory kondensatu – wszystko zgodnie z wymaganą wydajnością i klasą czystości powietrza uwzględniając przewidywane warunki eksploatacyjne w sprężarkowni w gorące lato.

Nasze urządzenia obsługują zarówno lekką produkcję, jak i przemysł ciężki, a wyrazem zaufania do TSSP s.c. są ponowne zakupy realizowane przez zakłady przemysłowe, gdzie niezawodność, energooszczędność i jakość obsługi serwisowej są priorytetem.

Nie ryzykuj nietrafionego zakupu – pomożemy Ci precyzyjnie dobrać sprężarkę lub pompę próżniową do Twojej instalacji.

TSSP – zaufany partner w utrzymaniu ciągłości produkcji

Serwis, który zna Twoją sprężarkę jak własną

Czym się wyróżniamy?

Autoryzacja i doświadczenie

- Serwisujemy tylko urządzenia, które znamy od podszewki – to gwarancja fachowości
- Nasi technicy są regularnie szkoleni przez producentów

Oryginalne części – oryginalne osiągi

- Stosujemy tylko oryginalne zestawy serwisowe i środki smarne, co gwarantuje długą żywotność
- Krótkie terminy realizacji dzięki stałemu magazynowi części

Systemy monitorowania iConn – opieka zdalna 24/7

- Pełna integracja z iConn – zdalny dostęp do parametrów pracy
- Powiadomienia serwisowe, raporty zużycia, diagnostyka w czasie rzeczywistym

Korzyści ze współpracy z TSSP:

- **Oszczędność czasu i pieniędzy** – szybka diagnostyka i eliminacja awarii
- **Wyższa efektywność energetyczna** – optymalizacja parametrów pracy
- **Spokój i bezpieczeństwo** – serwis zgodny z wytycznymi producenta = ważna gwarancja
- **Przewidywalność kosztów** – programy serwisowe i Assure, PureCARE, Mobile 5
- **Rzetelny dobór urządzeń** – szybko przedstawiamy najlepsze rozwiązanie

Przegląd usług serwisowych TSSP:

- Przeglądy okresowe i diagnostyka
- Wymiana podzespołów
- Kalibracje, testy wydajności i pomiar nieszczelności
- Audyty sprężonego powietrza
- Instalacja i uruchomienia
- Modernizacje i rozbudowy układów

TSSP – dajemy Ci więcej niż samą sprężarkę.
Dajemy Ci pewność, że Twoje sprężone powietrze jest zawsze pod kontrolą.

Sprężarki, które pracują dla Twoich oszczędności

CompAir Seria L – niezawodna moc, która się opłaca

CompAir to firma utworzona w 1968 roku, choć korzenie założycieli firmy sięgają roku 1801.

Początkowo znana ze sprężarek przewoźnych, ale później w miarę upływu lat rozwinęła się też produkcja sprężarek stacjonarnych. Na początku lat '70 ubiegłego wieku CompAir wprowadził na rynek sprężarkę śrubową.

Dzisiaj oferuje szereg różnych technologii do konkretnych zastosowań. Obecnie jedną z najważniejszych kwestii przy wyborze odpowiedniego rozwiązania sprężonego powietrza jest **efektywność energetyczna** - dostarczana ilość powietrza musi być jak najbardziej zbliżona do zapotrzebowania.

Wybierając sprężarki śrubowe smarowane olejowo z **serii L od CompAir**, inwestujesz w urządzenia zaprojektowane od podstaw z myślą o **ciągłej pracy, minimalnych kosztach energii i wieloletniej niezawodności**.

Wydajne i trwałe stopnie śrubowe, nowoczesne napędy z falownikiem, inteligentne sterowanie i zaawansowane systemy odzysku ciepła – to tylko część powodów, dla których te maszyny są wybierane przez liderów produkcji w całej Europie.

Co wyróżnia sprężarki serii L?

Stopień śrubowy – serce maszyny

Własna produkcja stopni śrubowych przez CompAir zapewnia pełną kontrolę jakości i wydajności. Każdy element jest zoptymalizowany do pracy z maksymalną sprawnością przy minimalnym zużyciu energii. W wybranych modelach zastosowano **technologię dwustopniową (FourCore)**, która pozwala na **oszczędności nawet 10%** w porównaniu do klasycznych jednostopniowych rozwiązań.

Falownik (RS) – tylko tyle powietrza ile go potrzebujesz

Modele z falownikiem (regulacją prędkości obrotowej) automatycznie dopasowują wydajność sprężarki do aktualnego zapotrzebowania na powietrze. Pozwala to:

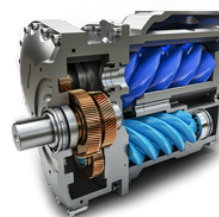
- zmniejszyć zużycie energii nawet o **35%**,
- uniknąć kosztownej „pracy luzem”,
- wydłużyć żywotność urządzenia i komponentów.

Sterownik DELCOS – inteligencja pod obudową

Wbudowany sterownik **DELCOS** to centrum zarządzania pracą sprężarki.

Umożliwia:

- pełną kontrolę parametrów pracy (ciśnienie, temperatura, obroty),
- konfigurację harmonogramów pracy,
- dostęp do danych historycznych i alarmów,
- zdalne monitorowanie w systemie **iConn (Industry 4.0)**.



Korzyści dla Twojego zakładu:

- **Redukcja zużycia energii** – niższe rachunki i szybszy zwrot inwestycji
- **Wysoka niezawodność** – projektowana do pracy w trybie 24/7
- **Minimalizacja przestojów** – dzięki predyktynemu monitorowaniu i autodiagnostyce
- **Kompaktowe i ciche sprężarki** – do 70 dB(A), idealne do instalacji wewnątrz hali
- **Możliwość rozbudowy** – o odzysk ciepła, iConn, SmartAir Master

Parametry techniczne (zakresy dla serii L):

- **Moc silnika:** 2,2 – 250 kW
- **Wydajność (FAD):** 0,18 – 47,98 m³/min
- **Ciśnienie robocze:** 5 – 13 bar
- **Dostępne wersje:** napęd stały / falownik (RS), jedno- i dwustopniowe, a wybrane modele w wersji z osuszaczem chłodniczym lub na zbiorniku powietrza
- **Opcje dodatkowe:** odzysk ciepła, zdalne monitorowanie

Niezawodność na lata - bezpieczeństwo inwestycji, której możesz zaufać

CompAir oferuje **jedne z najdłuższych gwarancji na rynku, nawet 6 lat / 44 000 godzin pracy na całe urządzenie oraz 10 lat na stopień śrubowy.**

Sprężarki bezolejowe CompAir – czyste powietrze w 100% klasy 0

Bez kompromisów. Bez oleju. Bez ryzyka

W wielu branżach – od farmacji i spożywk po elektronikę i przemysł motoryzacyjny – nie ma miejsca na kompromisy.

Czyste, bezolejowe powietrze to nie tylko wymóg, ale gwarancja jakości i bezpieczeństwa produktu. Dlatego **sprężarki bezolejowe CompAir** i Gardner Denver to wybór dla firm, które nie uznają ryzyka.

Dzięki innowacyjnej konstrukcji, zaawansowanym powłokom ochronnym i najnowszej technologii napędów o zmiennej prędkości, sprężarki serii **Ultima, D, DX oraz EnviroAire** oferują bezkonkurencyjne parametry efektywności i czystości sprężonego powietrza – **potwierdzone certyfikatem ISO 8573-1: Klasa 0**.

Co sprawia, że to sprężarki z wyższej półki?

100% bez oleju – 0% ryzyka

Certyfikowana jakość powietrza klasy 0 eliminuje ryzyko skażenia produktów, awarii narzędzi i kosztownych reklamacji. W branżach o wysokiej odpowiedzialności – to bezdyskusyjny standard.

Napęd o zmiennej prędkości obrotowej (VSD)

Wybrane modele wykorzystują najnowsze silniki IE5 Ultra Premium Efficiency, pozwalające zaoszczędzić nawet do 35% energii w porównaniu do sprężarek o stałej prędkości. Zakres modulacji sięga 71%, bez pracy „na biegu jałowym”.

Bezobsługowy stopień śrubowy

Dwustopniowy układ śrubowy z powłoką UltraCoat™ (Gardner Denver) lub układ chłodzony wodą (CompAir Ultima) gwarantuje maksymalną trwałość, odporność na korozję i bezawaryjną eksploatację nawet w ekstremalnych warunkach.

Nowoczesne sterowanie i monitoring

Każda sprężarka wyposażona jest w inteligentny sterownik DELCOS, który umożliwia:

- analizę trendów,
- zarządzanie zużyciem energii,
- predykcyjne planowanie serwisu,
- zdalny monitoring dzięki systemowi iConn.

Korzyści dla Twojej firmy:

- **Czystość powietrza klasy 0** – zgodność z normami ISO 8573-1
- **Do 35% oszczędności energii** – dzięki technologii VSD i optymalizacji przepływu
- **Bezobsługowa praca** – konstrukcja bez oleju, bez ryzyka zanieczyszczeń
- **Wysoka dostępność systemu** – minimalizacja przestojów i kosztów serwisu
- **Cicha i kompaktowa konstrukcja** – idealna do nowoczesnych hal produkcyjnych

Parametry techniczne (przykładowe zakresy dla CompAir):

- **Moc silnika:** od 15 do 300 kW
- **Wydajność (FAD):** od 0,32 do 53,4 m³/min
- **Ciśnienie robocze:** od 4 do 10 bar
- **Poziom hałasu:** od 63 do 80 dB(A)
- **Chłodzenie:** wodne lub powietrzne
- **Sterowanie:** DELCOS + iConn

Idealne do:

- Farmacja i biotechnologia
- Przemysł spożywczy i napojów
- Produkcja elektroniki
- Laboratoria i clean roomy
- Lakiernie i aplikacje medyczne



Bezolejowe sprężarki powietrza

Najlepszy wybór dla czystego powietrza - certyfikowana klasa 0

Sprężarki śrubowe bezolejowe

Więcej niż sprężarka

Kompletny system – z gwarancją, kontrolą i oszczędnością w standardzie

Gwarancja nawet do 10 lat – Assure & PureCARE

Sprężarki CompAir objęte są jednymi z najdłuższych programów gwarancyjnych na rynku:

ASSURE 10 dla sprężarek olejowych:

- do **10 lat / 44 000 h** na stopień śrubowy
- do **6 lat / 44 000 h** na pozostałe komponenty

PureCARE dla modeli bezolejowych:

- do **6 lat / 44 000 h**
- pełna obsługa tylko przez certyfikowane serwisy CompAir
- warunek: aktywny monitoring iConn + oryginalne części i serwis



Masz pewność. My dajemy gwarancję.

Pełna przejrzystość – bez drobnych druczków. Gwarancja obejmuje koszty części, robocizny i dojazdu, jeśli urządzenie jest objęte odpowiednim planem serwisowym.

Energooszczędność w praktyce

- Modele z falownikiem (RS/VS) pozwalają zaoszczędzić nawet **do 35% energii**
- Nowoczesne silniki **IE4 i IE5 Ultra Premium**
- Technologie: **Two-Stage Compression, Air-on-Demand, iConn AI**
- Możliwość odzysku nawet **do 94% energii cieplnej** na potrzeby instalacji



Effekt?

- niższe rachunki,
- krótszy zwrot z inwestycji (ROI),
- niższy ślad węglowy zakładu.

SmartAir Master – sterowanie nadrzędne nawet 12 sprężarkami

Zarządzaj pracą sprężarek w czasie rzeczywistym – automatycznie.

System SmartAir Master:

- synchronizuje pracę do 12 urządzeń (różnych producentów),
- optymalizuje sekwencję uruchamiania,
- eliminuje „bieg jałowy”,
- zapewnia rezerwę na wypadek awarii.

Effekt?

Stałe ciśnienie, optymalne zużycie energii i mniej nieplanowanych przestojów.



iConn – zdalna diagnostyka i kontrola

System zdalnego monitoringu **iConn** to Twój wirtualny operator:

- bieżący podgląd stanu pracy każdej sprężarki,
- zdalne alarmy i powiadomienia (SMS, e-mail),
- historia danych i analiza trendów,
- funkcje predictive maintenance – serwis zanim pojawi się problem.



iConn to obowiązkowy standard przy gwarancjach Assure 10 i PureCARE.

Działa w chmurze – dostęp z komputera, tabletu lub telefonu.

Co zyskujesz jako użytkownik?

- Gwarancję **do 10 lat**
- Pełną **kontrolę nad parkiem maszynowym**
- Znaczną **redukcję kosztów** energii
- Większe **bezpieczeństwo produkcji**
- Monitoring w czasie rzeczywistym – **nawet z drugiego końca świata**

Sprężarki śrubowe CompAir
Energooszczędność ochraniana technologią

Dużo jakości. Mało problemów Sprężarki Champion – technologia w rozsądnej cenie

Champion to marka, która udowadnia, że **profesjonalna sprężarka śrubowa** może być solidna, trwała i przystępna cenowo. Dzięki wsparciu technologii grupy producentów, seria **FM i FM RS** oferuje znakomitą jakość powietrza, niskie koszty serwisowe i szerokie możliwości konfiguracji – od pojedynczych wolnostojących jednostek, przez kompaktowe z osuszaczem, aż po rozwiązania zintegrowane z osuszaczami i zbiornikami.

Dostępne są zarówno wersje z **napędem stałym**, jak i z **falownikiem (RS)** – pozwalające dopasować zużycie energii do aktualnego zapotrzebowania.

Dlaczego warto wybrać sprężarki Champion?

Prosta, solidna konstrukcja

Sprężarki FM to **olejowe, jednostopniowe sprężarki śrubowe**, projektowane z myślą o łatwej obsłudze i serwisowaniu. Minimalna liczba ruchomych elementów, prosty dostęp do filtrów i modułowa budowa to gwarancja bezproblemowego użytkowania.



Korzyści dla użytkownika:

- **Niższy koszt zakupu** w porównaniu z markami premium
- **Energooszczędna praca** – zgodność z normą IES2 EN61800-9
- **Zwarta konstrukcja** – mała powierzchnia zabudowy - jedynie 0,4 m²
- **Wysoka odporność na warunki** – praca do temperatury otoczenia 46°C



5 lat spokoju !

Bezpłatna 5-letnia gwarancja Champion mówi wiele o jakości produktów i zapewnia spokojną eksploatację.

Plany gwarancyjne i serwisowe to najbardziej ekonomiczne rozwiązania, które pomagają zmniejszyć liczbę nieplanowanych przestojów i kosztownych przerw w produkcji, zapewniając maksymalną wydajność systemu i całkowity spokój ducha.

Można skupić się na swojej podstawowej działalności.



Parametry techniczne (seria FM):

- **Moc silnika:** 2,2 – 132 kW
- **Wydajność (FAD):** 0,18 – 24,8 m³/min
- **Ciśnienie robocze:** 5 – 13 bar
- **Chłodzenie:** powietrzne
- **Poziom hałasu:** od 63 do 78 dB(A)
- **Sterowanie:** C-PRO 1.0+ / 2.0 / Pilot TS
- **Dostępne wersje:** stacjonarne, zbiornikowe, kompletne zestawy z osuszaczem



Mistrzowska cena i jeszcze lepsza jakość
Sprężarki śrubowe Champion to wybór na lata

Sprężarki olejowe śrubowe

Hydrovane – trwałość na lata Sprężarki łopatkowe dla wymagających

Sprężarki łopatkowe Hydrovane to ponad 65 lat innowacji i doświadczenia w produkcji sprężonego powietrza. Zaprojektowane z myślą o długowieczności, pracują niezawodnie przez ponad 100 000 godzin — to jak 40 lat pracy po 8 godzin dziennie!

„Hydrovane z 1967 roku nadal pracuje na Uniwersytecie w Manchesterze!”



Cisza. Niezawodność. Oszczędność.

Hydrovane to inna filozofia sprężania – **łopatkowa technologia** pracująca cicho, równo i efektywnie. To idealne rozwiązanie dla zakładów, które potrzebują niezawodności przy ciągłej pracy, zwłaszcza w mniejszych i średnich aplikacjach.

Sprężarki serii **HV** i **HR** to:

- bardzo **cicha praca** (już od 62 dB(A))
- do 100 000 godzin pracy bez wymiany łopatek
- **niskie obroty (1450 rpm)** – mniej drgań, dłuższa żywotność
- pionowa lub pozioma zabudowa – oszczędność miejsca

Technologia łopatkowa zapewnia **stałą wydajność bez spadków** w czasie, a sam proces sprężania odbywa się z wyjątkowo **niskim poziomem pulsacji**.



Dlaczego Hydrovane?

- **Niezawodność konstrukcji**

Tylko jeden ruchomy element – mniej awarii, mniejsze koszty serwisu.

- **Niski poziom hałasu**

Dzięki obudowie i konstrukcji łopatkowej, poziom hałasu to zaledwie 62–70 dB(A) – idealne do montażu tuż przy stanowisku pracy.

- **Oszczędność energii**

Sprężarki z regulowaną prędkością obrotową (RS) pozwalają zaoszczędzić do 50% energii, dostosowując się automatycznie do aktualnego zapotrzebowania.

- **Najwyższa jakość powietrza**

Zintegrowany chłodnica końcowa oraz niska temperatura pracy zapobiegają zawilgoceniu i zanieczyszczeniom.

- **Modułowa zabudowa**

Od kompaktowych modeli 1,1 kW po kompletne systemy z osprzętem 22 kW – wybierasz to, czego naprawdę potrzebujesz.

Zyskaj spokój dzięki gwarancji ADVANCE 10

- **Do 10 lat gwarancji na sprężarkę i do 44 000 roboczogodzin** – bez dodatkowych kosztów.
- Serwis i części OEM szybko dostępne w całej Polsce.



Parametry techniczne:

- **Moc silnika:** 1,1 – 22 kW
- **Wydajność:** 0,12 – 3,6 m³/min
- **Ciśnienie robocze:** 6 – 10 bar
- **Opcje montażu:** zbiornik, osuszacz, kompaktowe Air Solution

Hydrovane to technologia, której możesz zaufać.
Włączasz i działasz. Codziennie. Latami.

Czyste powietrze = czysty zysk

Uzdatnianie sprężonego powietrza – mniej awarii, więcej spokoju

W sprężonym powietrzu, oprócz energii, kryją się też zanieczyszczenia: olej, para wodna, pył, rdza, mikroorganizmy. Te drobiny mogą zrujnować cały proces – od automatyki, przez narzędzia, aż po finalny produkt.

Dlatego oferujemy kompletne rozwiązania do uzdatniania powietrza – idealnie dopasowane do klasy ISO 8573 wymaganej przez Twój proces.

Od filtracji i osuszania po separację kondensatu – wszystko zaprojektowane, by chronić sprzęt, zmniejszyć koszty i spełnić wymagania audytów.

Filtracja powietrza

Filtry liniowe usuwają wodę, olej, pył i mikroorganizmy ze sprężonego powietrza.

Występują w 4 klasach:

- Ochrona ogólna: pyły do 0,1 μm i 0,03 mg/m^3 par oleju
- Wysoka skuteczność: pyły do 0,01 μm i 0,01 mg/m^3 par oleju
- Węgiel aktywny: do <0,003 mg/m^3 par oleju
- Filtr pyłu: do 1 μm

Certyfikacja: ISO 12500-1

Zakres przepływu: od 0,5 do 516 m^3/min

Max ciśnienie: do 17 bar

Temperatura pracy: do 80°C



Osuszacze ziębnicze i adsorpcyjne

Osuszacze w zależności od technologii zapewniają punkt rosy od +3°C do -70°C i chronią instalację przed korozją, kondensacją i awariami.

Zalety:

- Efektywność energetyczna - **10% mniejsze** zużycie energii elektrycznej
- **Do 32% mniejszy** ślad węglowy CO₂
- **Nowy wymiennik ciepła** – niższe o 27% straty ciśnienia
- **iConn w standardzie** – zdalny monitoring 24/7
- **No-loss drain** – zero strat sprężonego powietrza

Zakres:

- Przepływ: 0,4 – 383 m^3/min
- Ciśnienie: do 16 bar
- Czynnik chłodniczy: R513A – niska emisja CO₂



Gwarancja: do 5 lat w ramach programu Assure



Separacja oleju z wody

- Nowoczesne separatory kondensatu usuwają olej ze skroplin do poziomu **poniżej 5 ppm** – zgodnie z wymogami środowiskowymi.

Zalety separatorów:

- Wieloetapowa separacja: żywice + węgiel aktywny
- Nowe zielone wkłady – proekologiczne
- Wskaźnik przepełnienia i możliwość integracji z systemem iConn
- Łatwe opróżnianie i serwis

Dostępne modele: do 30 m^3/min , max. pojemność adsorpcyjna do 25 l

- Zgodność z EPA (Efficiency Particulate Air)



Korzyści dla Twojego zakładu:

- **Wyższa jakość powietrza** – zgodność z ISO 8573-1:2010
- **Ochrona** narzędzi, maszyn i końcowego produktu
- **Niższe koszty** serwisu, mniej awarii i przestojów
- **Spełnienie wymagań** BRC, HACCP, ISO 14001
- **Gwarancja: 5 lat na osuszacze**, 12 miesięcy na pozostałe komponenty



Czyste powietrze to niższe koszty

Brak wybrakowanych produktów, więcej ochrony i mniej awarii

Uzdatnianie sprężonego powietrza

Sprężone powietrze tam, gdzie go potrzebujesz Mobilne sprężarki CompAir – niezawodność na kołach

Sprężarki przewoźne CompAir to kompletny wachlarz rozwiązań mobilnych – od ultralekkich jednostek do prac instalacyjnych, po zaawansowane modele do odwiertów, piaskowania czy wdmuchiwania kabli. To urządzenia stworzone do intensywnej eksploatacji w terenie – ekonomiczne, mocne i odporne na trudne warunki pracy.

Seria obejmuje **ponad 40 modeli** w zakresie wydajności od **1 do 27 m³/min** i ciśnienia od **5 do 24 bar**, co czyni ofertę CompAir jedną z najszerzych na rynku.

Dopasuj sprężarkę do zadania

Niezależnie czy Twoim zadaniem jest zasilanie narzędzi pneumatycznych na placu budowy, piaskowanie powierzchni stalowych czy wtrysk betonu – CompAir ma gotowe rozwiązanie:

- **C14-C30** – kompaktowe, lekkie sprężarki (już od 165 kg), idealne do małych narzędzi pneumatycznych i prac serwisowych
- **C55-C140** – średnie modele o wszechstronnych możliwościach, także z opcją chłodnicy końcowej i filtrowania
- **C200TS-C270TS** – TurboScrew, flagowe jednostki z technologią bi-turbo, przeznaczone do zadań ciężkich i wysoko wydajnych



Co wyróżnia sprężarki przewoźne CompAir?

Technologia bi-turbo – TurboScrew

W największych modelach zastosowano silniki z **podwójnym doładowaniem**, które zapewniają wyższą sprawność przy mniejszym zużyciu paliwa.

Dzięki temu sprężarki są:

- do **30% bardziej wydajne** energetycznie,
- zgodne z normami emisji spalin **Stage V (EU 2016/1628)**,
- bardziej ekologiczne i ekonomiczne.



Flexible Power Management (FPM)

- Wybrane modele oferują technologię FPM – elastyczne zarządzanie mocą. Pozwala ona optymalnie dostosować wydajność sprężarki do aktualnego zapotrzebowania, zmniejszając spalanie i zużycie komponentów.

Inteligentne rozwiązania mobilne

- **Soft-Start** – łagodny rozruch nawet w niskich temperaturach
- **Termostat oleju** – zabezpiecza sprężarkę we wszystkich warunkach eksploatacji
- **AirPlus** – możliwość rozbudowy o dodatkowe wyposażenie: chłodnicę, filtry, bębny na wąż, naolejacz czy zestaw zimowego startu



Korzyści dla użytkownika:

- **Wysoka mobilność** – wersje z homologacją drogową, ramą bezwyciekową, niską masą (poniżej 750 kg)
- **Pełne bezpieczeństwo pracy** – dzięki filtrom cząstek stałych, separacji wody, SCRT® Selective Catalytic Reduction Technology, który usuwa praktycznie wszystkie cząsteczki sadzy i tlenki azotu ze spalin silników wysokoprężnych
- **Długi czas eksploatacji** – oryginalne zestawy serwisowe i dostępność części
- **Kompletne wsparcie serwisowe CompAir** – lokalnie i globalnie

Parametry techniczne:

- **Wydajność:** od 1 do 27 m³/min
- **Ciśnienie robocze:** od 5 do 24 bar
- **Moc silnika:** od 15,5 do 224 kW
- **Poziom hałas:** od 69 dB(A) (LPA, w odległości 7 m)
- **Napęd:** silniki wysokoprężne Deutz, Cummins, Yanmar (zgodne z normą Stage V)



Zabierz sprężone powietrze ze sobą
Dostosuj wydajność i ciśnienie do swojej pracy w terenie

Sprężarki przewoźne

Próżnia i nadciśnienie bez przestojów

Elmo Rietschle – pompy i dmuchawy do zadań specjalnych

W nowoczesnym zakładzie przemysłowym próżnia i nadciśnienie to nie luksus – to warunek niezawodności procesu. Marka **Elmo Rietschle**, należąca do grupy **Gardner Denver**, dostarcza rozwiązania dla firm, które nie mogą pozwolić sobie na przestoje.

Od pakowania i transportu, przez mycie i suszenie, po zastosowania chemiczne i laboratoryjne – urządzenia **Elmo Rietschle** pracują w tysiącach aplikacji na całym świecie. Wybór technologii (rotacyjna, kłowa, łopatkowa, śrubowa, z pierścieniem cieczowym, boczno-kanalowa) pozwala idealnie dopasować rozwiązanie do konkretnego procesu.

Co oferujemy?

Pompy próżniowe:

- **Rotacyjne łopatkowe (suche i olejowe)** – kompaktowe, ciche, ekonomiczne
- **Z pierścieniem cieczowym (Seria L)** – odporne na korozję, do wilgotnych mediów
- **Śrubowe (Seria S)** – czysta próżnia w jednym etapie, bez zanieczyszczeń
- **Krzywkowe/Roots'a (Seria R)** – do wysokiego podciśnienia, możliwość konfiguracji systemów
- **Kłowe (Seria C)** – bezkontaktowe, energooszczędne, ATEX

Dmuchawy:

- **Promieniowe (Seria F)** – jedno- i wielostopniowe, do ssania i tłoczenia
- **Boczno-kanalowe (Seria G)** – do 3000 m³/h i 1050 mbar, certyfikaty UL, CSA, ATEX

Dlaczego Elmo Rietschle?

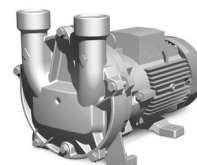
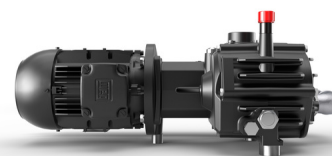
- **Najszerze portfolio na rynku** – dobieramy rozwiązanie, nie narzucamy technologii
- **Bezawaryjna praca 24/7** – projektowane do ciągłego obciążenia
- **Zgodność z globalnymi normami** – UL, CSA, IEC, ATEX
- **Wyjątkowa trwałość** – wiele modeli działa bez remontu nawet kilkanaście lat

Parametry techniczne (zakresy ogólne):

Typ urządzenia	Wydajność (m³/h)	Próżnia (mbar abs)	Ciśnienie (bar)
Łopatkowe suche/olejowe	10 – 1300	do 0,1	do 1,5
Z pierścieniem cieczowym	10 – 900	do 33	do 3,5
Śrubowe	100 – 720	do 0,05	-
Krzywkowe/Roots'a	520 – 3960	do 0,1	-
Kłowe	72 – 950	do 50	do 2,2
Dmuchawy promieniowe	Parametry dobierane do zastosowania		
Boczno-kanalowe (G-BH)	do 3000 m³/h	do 1050 mbar	do 1050 mbar

Zastosowania:

- Przemysł spożywczy i opakowaniowy
- Chemia i farmacja
- Tworzywa sztuczne
- Drukarnie i papiernie
- Maszyny do mycia i suszenia
- Automatyzacja przemysłowa



Dmuchawy i pompy próżniowe

Szukasz niezawodnej próżni lub wydajnego nadciśnienia?

Zaufaj Elmo Rietschle – marce, która od dziesięcioleci rozwija technologie sprężania i podciśnienia dla przemysłu.



Działamy globalnie – dojeżdżamy w każdy zakątek Polski i do każdego przemysłu.

Nasze zaplecze techniczne pozwala wspierać klientów z różnych sektorów: przemysłu spożywczego, drzewnego, automotive, tworzyw sztucznych i wielu innych.

Nieważne, czy masz jedną sprężarkę, czy całą stację – dla nas każda instalacja jest strategiczna.

A jeżeli chcesz ją powiększyć o następną sprężarkę lub pompę próżniową to jeszcze lepiej - pomożemy w doborze i sprawnie dostarczymy Twoje urządzenie we wskazane miejsce.

Kompleksowe podejście – od doboru po montaż i opiekę serwisową

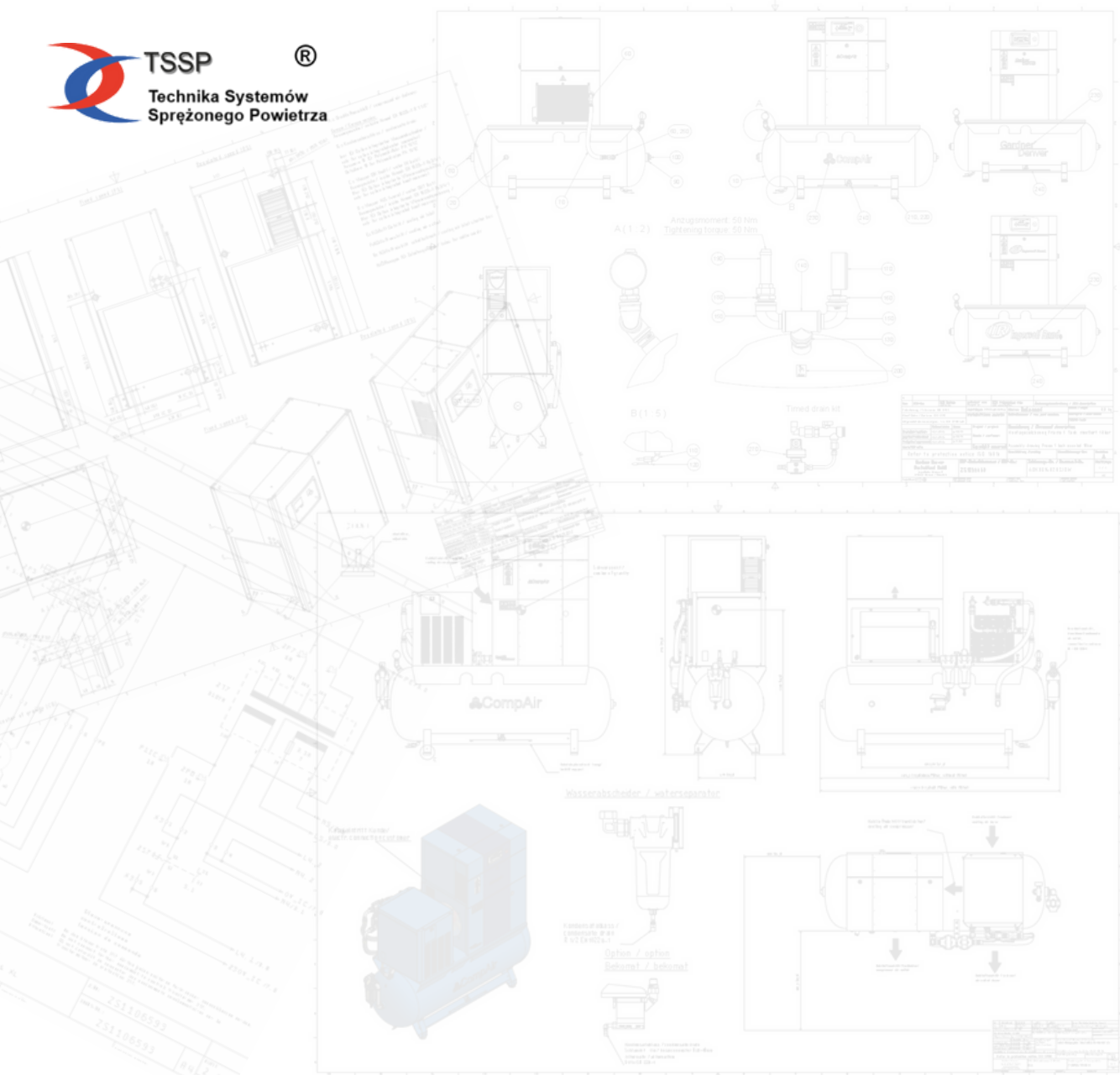
Od lat wspieramy zakłady produkcyjne, warsztaty i firmy usługowe w całej Polsce, oferując nie tylko sprzedaż sprężarek, pomp próżniowych i dmuchaw, ale również pełne doradztwo techniczne i serwis 24/7.

Zespół naszych techników to praktycy z doświadczeniem w utrzymaniu ruchu i projektowaniu instalacji – wiemy, że każda minuta przestoju kosztuje. Dlatego działamy szybko, skutecznie i bez zbędnych formalności.

Niezależnie od tego, czy potrzebujesz niewielkiej sprężarki do warsztatu, kompletnego systemu uzdatniania powietrza, czy próżni technicznej do linii produkcyjnej – dobierzemy rozwiązanie „szyte na miarę”.

Działaj, zanim pojawi się problem!

TSSP – sprzedaż i serwis, które dają Ci pewność.
Pewność, że Twoje sprężone powietrze jest zawsze pod kontrolą.



Technika Systemów Sprężonego Powietrza s.c.

ul. Targowa 33,
05-816 Opacz Mała
tel: +48 22 846 70 16
tel: +48 577 024 200
tel: +48 884 024 200



Dział handlowy

tel: +48 577 025 200
tel: +48 577 045 200



Dział serwisowy

tel: +48 577 024 207



e-mail: biuro@sprezarki.com.pl
www.sprezarki.com.pl

TSSP – sprzedaż i serwis.

Sprężarki, uzdatnianie sprężonego powietrza, pompy i dmuchawy.

Sprzedaj i serwis